



Jornadas Fruyver, Tecnovid y Oleotec
Zaragoza, 15 de Febrero

Proyecto

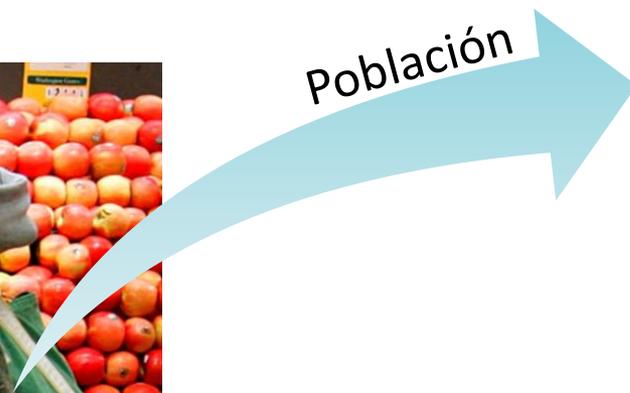
H3O

Demandas de la sociedad

- Alimentos **saludables y asequibles**
- Producciones **sostenibles y rentables**



Población



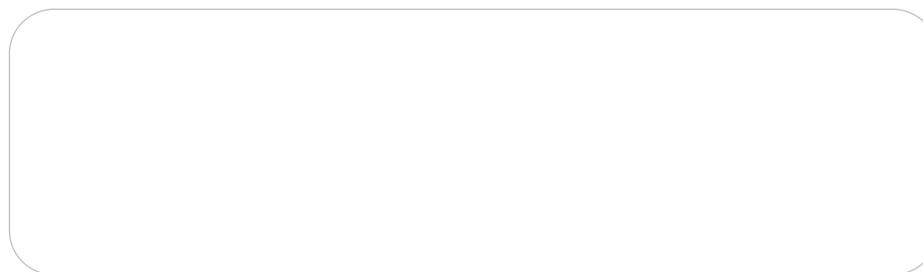
P **Problemática actual**

- El **50%** del producto pulverizado es deriva.
- **Trazabilidad manual.**
- El agricultor **no controla su proceso más crítico**, la pulverización.



Estudio sobre la deriva

	D3DC35	TVI
Depo. copa árboles objeto	38.18%	40.82%
Depo. árboles adyacentes	8.97%	9.94%
Pérdidas directas suelo	15.98%	19.34%
Deriva atmosférica	17.21%	12.29%
Deriva depositada	6.53%	8.09%
TOTAL:	87.87%	90.53%





Healthy Crop
Healthy Environment
Healthy Finances

...through Optimization



H2020 – SME 2

Resource-efficient eco-innovative food production and processing (SFS-08-2014)



OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

Objetivo 2: Poner fin al hambre, lograr la seguridad alimentaria y la mejora de la nutrición y promover la agricultura sostenible

Con H₃O

- ✓ Reducción de la **deriva** en un **50%**.
- ✓ Reducción de producto fitosanitario de hasta un **25%** y de hasta **4l/h** el consumo combustible.
- ✓ **Trazabilidad real** y mejora de la seguridad agroalimentaria.
- ✓ **Control total** del proceso de la pulverización.



Atomizador **H₃0**



Premio novedad técnica

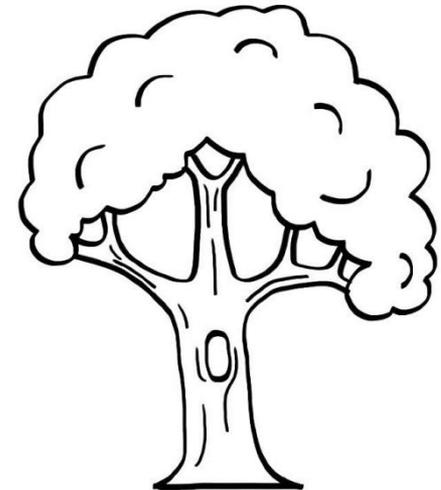
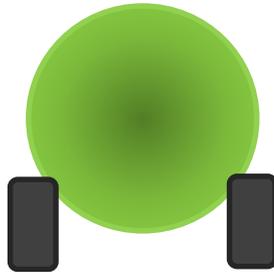
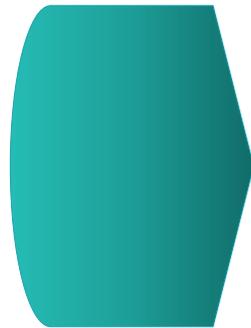
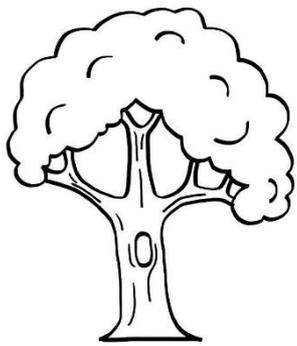


Premio novedad técnica
sobresaliente



1 Innovación

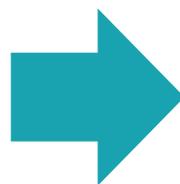
Sistema de regulación en función de la masa vegetal



2 Innovación

Interfaz mediante APP proactiva

80% del fracaso
en un tratamiento



uso incorrecto
del equipo

